



proyecma
caps assembly machines



30 YEARS OF FULL COMMITMENT TO OUR PROFESSION, CUSTOMERS, SUPPLIERS AND PARTNERS

30 AÑOS COMPROMETIDOS CON NUESTRA PROFESIÓN, NUESTROS CLIENTES, PROVEEDORES Y COLABORADORES

COMPANY EMPRESA

PROYECMA, is an OEM founded in 1987, specialized in Caps & Closures as well as handling systems for bottling plants. With experience in the design, manufacturing and servicing of automatic assembly machines.

Located in modern facilities of over 2.000m² near **BARCELONA**, where we design, assemble and test every one of our equipment supplied with an international market vocation.

Three decades of close cooperation with our customers and partners from the industry has allowed us to develop a stable, skilled and competent technical team that masters all areas of machines design for the caps and closures manufacturing process.

PROYECMA, fundada en 1987, es una firma con más de 25 años de experiencia en el diseño y fabricación de máquinas automáticas para de ensamble de tapas de plástico y sistemas de manipulación de tapas en plantas de envasado.

Localizada en **BARCELONA** y con una vocación internacional, Proyecma dispone de unas modernas instalaciones de más de 2.000 m², donde diseñamos, ensamblamos y probamos todos y cada uno de los equipos y líneas suministradas.

La continua y cercana colaboración con nuestros clientes y amigos del mundo del tapón de plástico durante décadas nos hay permitido desarrollar un equipo técnico estable, muy experimentado y competente que nos permite dominar todas las áreas del diseño de máquinas y la fabricación y manipulación de tapas de plástico.



CONTINUOUS MOTION MACHINES FOR SCREWING ASSEMBLY OF MULTIPLE PARTS CLOSURES

MÁQUINAS ROTATIVAS DE ENSAMBLADO DE TAPAS POR ROSCADO



Our CVR machines offer a robust and very efficient solution for screwing assembly of multi-pieces caps and closures (2 or more).

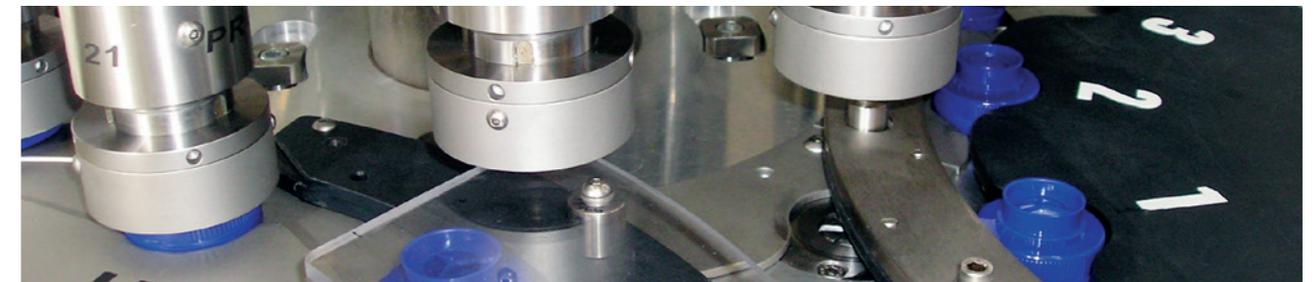
The upper rotary spindles, powered by a fully mechanical transmission, incorporate magnetic or electronic torque limiters as well as assembling pressure limiters. We design each turret with the number of spindles based on the characteristics of the handled pieces and the required production rates.

Continuous motion machines allow very high production rates with very stable process, lower maintenance requirements, giving the lowest cost per pieces production.

Las máquinas de la serie CVR son líneas de alta productividad y robustez ideales para el ensamblado por roscado de tapas compuestas por 2 o más componentes.

Las columnas de roscado giratorias, accionadas por un transmisión mecánica, disponen de limitadores de par de apriete magnéticos o servo-motores y de limitadores de presión de ensamblado. Su número varía en función de la producción requerida, alcanzando 40.000 piezas por hora con 24 columnas y dependiendo del producto manipulado.

Las máquinas de movimiento continuo permiten alcanzar velocidades de producción muy elevadas, un proceso muy estable, de bajo mantenimiento y el costo más bajo por pieza producida.





CONTINUOUS MOTION ASSEMBLY MACHINES FOR PUSHED-IN MULTIPLE PARTS CLOSURES

MÁQUINAS ROTATIVAS DE ENSAMBLADO DE TAPAS POR PRESIÓN



Our CVP Systems offer a robust and very efficient solution to assemble by pushing multi-pieces caps and closures (2 or more).

The upper turret incorporates vertical pushers with pressure limiters that controls the applied assembly force. We design each turret with the number of heads based on the characteristics of the handled pieces and the required production rates. We can reach over 60.000 with a 36 heads turret.

Continuous motion machines allows a very high production rates with very stable and quiet process, lower maintenance requirements, giving the lowest cost per pieces production.

Las máquinas de la serie CVP son líneas de alta productividad y robustez ideales para el ensamblado por presión sin giro de tapas compuestas por 2 o más componentes.

La torre superior incorpora una cantidad variable de empujadores verticales con limitador de la presión de ensamblado. Su número varía en función de la producción requerida, pudiendo alcanzar 60.000 o más piezas por hora con 36 columnas y dependiendo del producto manipulado.

Las máquinas de movimiento continuo permiten alcanzar velocidades de producción muy elevadas, un proceso muy estable, de bajo mantenimiento y el costo más bajo por pieza producida.





CAPS LINING MACHINES MÁQUINAS DE INSERCIÓN DE JUNTAS EN TAPAS



Our TVJ systems are fully automatic lining machines that cut and/or insert sealing lining materials inside the caps.

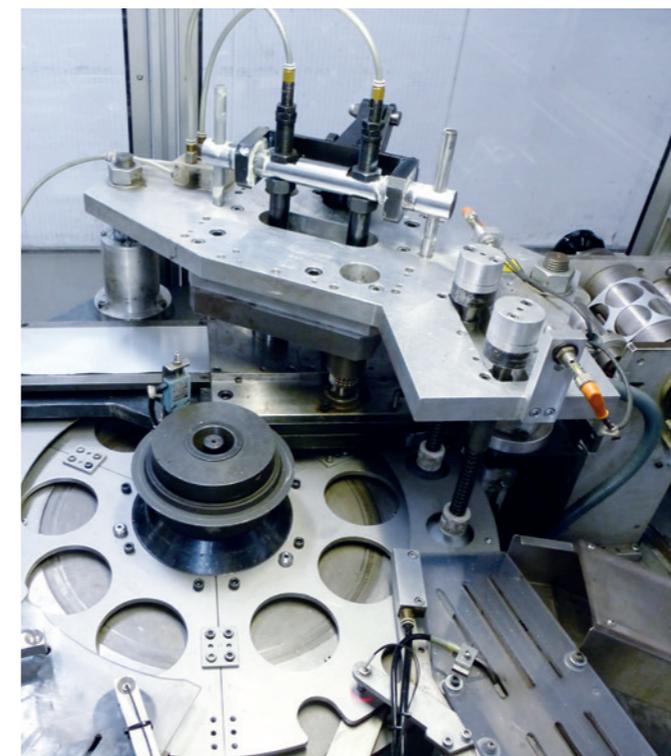
Our lining and wadding machines can handle liner materials cut from reel as well as pre-cut wads packed in vertical cartridges or from bulk hopper. The cutting toolings are made of high quality harden tool steel that allows to handle multiple thicknesses and type of lining materials. Different tool's profile can be offered: round, multi-tab or O-ring.

Each machine are designed to work with different type of lining material: cardboard, polyethylene foam, sealing induction aluminium foil, etc. If needed, glue adhesive dispenser, vision system or other option can be provided.

Las máquinas de la serie TVJ son equipos automáticos para la inserción de una junta o sello de estanquidad en el interior de la tapa.

Nuestras máquinas enlaineras están fabricadas en acero de alta calidad y resistencia, permitiendo manipular múltiples espesores y diseños de juntas: redondas, discos (donuts) o con aletas; cortadas a partir de bobina o servidas pre-cortadas en cartucho verticales o a granel.

A su vez, permiten manipular juntas de diferentes materiales: cartón, polietileno expandido, foam, láminas de inducción de aluminio, etc. Todo ello con o sin aplicación de adhesivo o hotmelt.





CAPS SLITTING AND FOLDING MACHINES

MÁQUINAS DE CORTE Y/O PLEGADO DE PRECINTOS DE TAPAS



Our continuous motion rotary slitting & folding machines CVC are designed to cut the tamper-evident band and/or fold the internal wings or lips of plastics caps or closures.

We design very compact and robust equipment capable of slitting mineral water caps, soft drinks caps, liquor closures and others. We also have a specific design able to carry out two slits at different heights simultaneously.

The cutting blades are made of high quality hardened tool steel that ensures high durability of the cutting edge, precision and repeatability of the process.

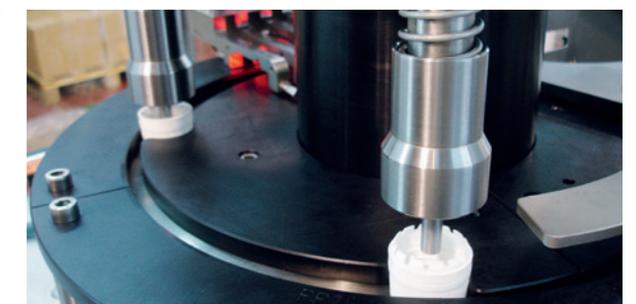
An highly accurate design and manufacturing provides a high quality process, better productivity as well as a low and easy maintenance.

Las máquinas rotativas CVC cortan la banda de inviolabilidad y/o doblan las aletas o precintos en tapas de plástico.

Proporcionamos unas máquinas muy compactas y robustas capaces de cortar tapas de agua mineral, de refrescos, de licores u otras. Además, un diseño específico nos permite realizar dos cortes a diferentes alturas de forma simultánea.

Las cuchillas de corte están fabricadas en acero de altísima calidad y dureza, garantizando así una elevada duración del filo de corte, su precisión y una repetitividad del proceso.

Su diseño preciso proporciona el proceso de una alta productividad a la vez que un reducido y sencillo mantenimiento.





CAPPING MACHINES FOR BOTTLING PLANTS

TAPONADORAS PARA PLANTAS DE ENVASADO



We produce turn-key capping machines for a wide range of bottles and caps: screw-on or snap-on caps, plugs, spouts, over caps, etc. For those cases that is needed to orientate the cap with the bottle the machines incorporates a vision systems and servo independent headset drive technology.

Laboratory mono-block cappers especially for mould makers or cap manufacturers are also available.

Furthermore, **Proyecma** designs and produces its own capping heads and grippers, always with magnets or servomotor torque limiter for a careful and soft screwing.

Producimos máquinas llave en mano para una amplia gama de botellas y tapas: roscadas o por presión, goteadores, vertedores, sobretapas, etc. Y para aquellos casos en que es necesario orientar la tapa respecto la botella, la máquina incorpora un sistema de visión de medición de ángulo y columnas de roscado con servo-motores.

Disponemos además, de taponadoras de laboratorio especialmente diseñadas para fabricantes de moldes o de tapas.

Proyecma diseña y produce sus propios cabezales de roscado magnéticos con imanes permanentes para gran par de apriete modelo LPS o de imanes de histéresis modelo LPH para un roscado de la tapa suave y cuidadoso.





CAPS FEEDING SYSTEMS

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE TAPAS



Beside all assembly machines, Proyecma offers a wide range of turn-key conveying and feeding systems. They all can be provided separately or to be integrated in an existing production line. Discharge conveyors to receive parts from injection machine with or without cooling system, hoppers or pre-feeders along with caps feeders to singularize and orient caps and closures.

Junto a las máquinas de ensamblado, Proyecma suministra una amplia gama de sistemas de transporte y/o alimentación de tapas, ya sea por separado o líneas completas automáticas: cintas de extracción de piezas de debajo de la inyectora, cinta transportadora con enfriamiento, elevador con tolva de acumulación y alimentador para orientar la tapa.



FLIP-TOP CAPS CLOSING MACHINES CERRADO DE TAPAS CON BISAGRA

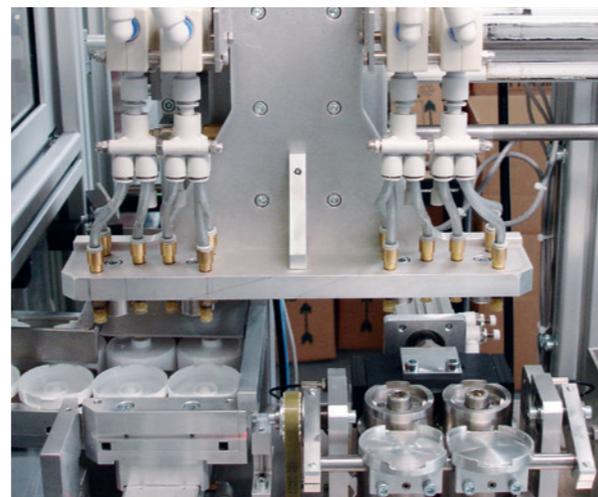


The CVB lines are either rotary continuous motion or rotary indexed motion, lid closing machines to close, outside of the mould, flip-top caps or closures.

We offer different kinds of closing design mechanism to provide the best flexing and final closing solution for every single type of hinge and overcap on the market, with or without tamper evident features.

La serie CVB son máquinas rotativas o indexadas de cerrado fuera del molde de tapas de plástico con bisagra.

Disponemos de diversas técnicas de cierre de modo que podemos proveer la mejor solución de giro y cierre final para cada tipología de bisagra y tapa, ya sea con o sin bigote de inviolabilidad.



INDEXED ASSEMBLY MACHINES MÁQUINAS DE ENSAMBLADO INDEXADAS

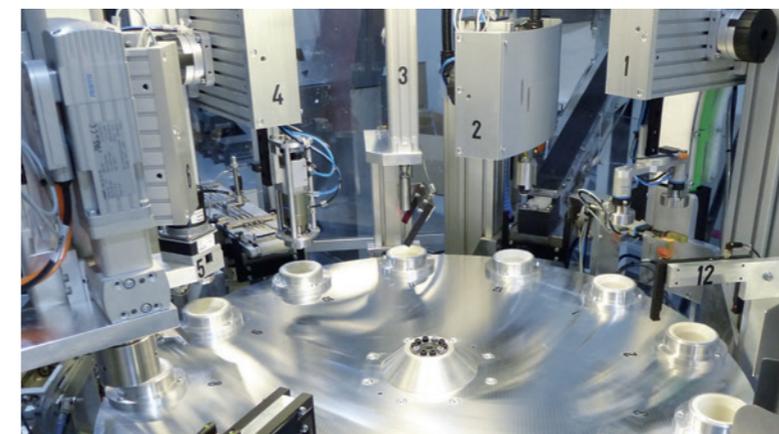
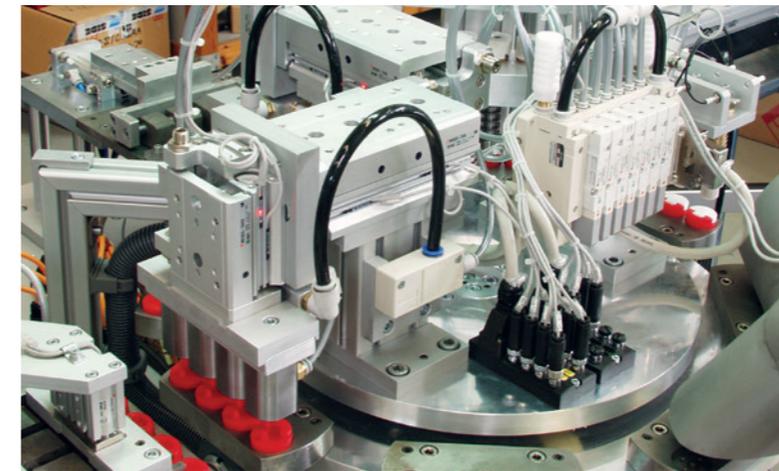


For those applications where it is not possible to assembly in continuous motion machines due to the design or shape of the handled pieces, we provide indexed machines. Their high flexibility compensates their lower production rates.

We provide pneumatic air powered machines, more economic and thought for small productions, or full mechanical transmission, with higher robustness ideal for medium productions.

Para aquellas aplicaciones en donde no es posible ensamblar en continuo debido al diseño o la geometría de las piezas manipuladas, suministramos máquinas indexadas o intermitentes. Su alta flexibilidad compensa una menor producción.

Disponemos de máquinas de accionamiento neumático, más económicas y adecuadas para producciones bajas, o transmisión mecánica, más robustas e ideales para producciones medias.



BARCELONA (SPAIN):
HEADQUARTERS

CENTRAL EUROPE:
SALES
REPRESENTATIVE

TURKEY:
SALES
REPRESENTATIVE

PORTUGAL:
SALES
REPRESENTATIVE

BRASIL:
SALES
REPRESENTATIVE

LATINOAMERICA:
SALES
REPRESENTATIVE

NORTH-AMERICA:
SALES, ENGINEERING &
TECHNICAL SUPPORT



AROUND THE WORLD EN EL MUNDO

PROYECMA is present in all Europe through its headquarters in Barcelona and in different places of the world through its sales agents and local partners.

All equipment supplied by Proyecma are designed, assembled and thoroughly tested in our headquarters and facilities located in **BARCELONA**. Every day, through our network of partners and local sales agents around the countries where we are present, we work to get closer and know as much as possible every customer and its business culture.

Throughout our existence we have supplied to our customers a wide range of caps manufacturing lines and other small peripherals around the world in a wide range of different packaging industries such as food and beverage, cosmetics and perfumery, pharmacy, chemistry, body care and house care.

PROYECMA está presente en toda Europa a través de su oficina central en Barcelona y en diferentes partes del mundo a través de sus agentes de ventas y socios locales.

Todos los equipos suministrados por Proyecma son diseñados, ensamblados y probados en nuestras instalaciones centrales localizadas en **BARCELONA**. Y es mediante nuestra red de colaboradores y agentes locales de cada país o región con la que intentamos acercarnos y conocer lo máximo posible a cada uno de nuestros clientes y su cultura en el mundo de los negocios.

A lo largo de nuestra existencia hemos suministrado una gran cantidad de sistemas para la fabricación de tapas de plástico y pequeños periféricos en numerosos países y en distintas industrias del embalaje como la alimentación, la cosmética y perfumería, la farmacia, el cuidado corporal o la higiene doméstica.

HEADQUARTERS & FACTORY

PROYECMA, S.A.
Diego Tirado
Tel. +34 93 879 17 46
dtirado@proyecma.com

NORTH AMERICA & CENTRAL EUROPE

CO-H² Inc.
Hugues Hébert
Tel. +1 514 774 0688
hhebert@CO-H2.com

PORTUGAL & LATINOAMERICA

PROYECMA, S.A.
Pedro Franco
Mvl. Portugal +351 969 654 002
Mvl. Brasil +55 11 3230 7033
pedro.franco@proyecma.com

TURKEY

TEKNOINTEL INTERNATIONAL
Erbil Sokullu
Tel. +90 216 467 0397
erbil@teknointel.com



proyecma, s.a.

VAT ES-A58377086

C. Girona, 30-32 (La Torreta)
08430 La Roca del Vallès
BARCELONA (Spain)

Tel. +34 93 879 17 46

Fax +34 93 879 14 16

info@proyecma.com

www.proyecma.com